

# MAK POWER FLOC 10 PWG

## Coagulante líquido



MAK POWER FLOC 10 PWG Es policloruro de Aluminio en solución.

### CARACTERÍSTICAS

Posee una carga eléctrica muy alta y una masa molecular moderada, siendo estas propiedades ideales en los procesos de coagulación- floculación para lograr velocidad y eficacia en dichos procesos. Aumenta la transparencia del agua y brinda barros más compactos y de menor volumen. Elimina color y no aporta sabor metálico. Debido a su alta basicidad, permite minimizar el consumo de alcalinizante. Su incidencia en el pH es mínima comparada a otros coagulantes inorgánicos. Brinda un amplio rango de pH de floculación. Minimiza el aluminio soluble en agua. En agua de baja temperatura no pierde rendimiento. Presenta una velocidad de coagulación superlativa, permitiendo aumentar la producción, disminuyendo considerablemente el costo por ajustes de pH. Forma un barro de bajo volumen y fluido, optimizando los drenajes. Aumenta la producción efectiva. Mejora la filtrabilidad del agua tratada, permite abatimientos de turbiedad y color superlativos.

### APARIENCIA

Líquido Oscuro

### COMPOSICION

Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> %		9,50 +/- 0,5
Basicidad %		70-90
pH en Solución acuosa al 1%		3,5/5,0
Fe	≤	0,005
As %	≤	0,00008
Mn %	≤	0,005
Cr <sup>6+</sup> %	≤	0,0002
Hg %	≤	0,000005
Pb %	≤	0,0005
Cd %	≤	0,00007

### USOS

Coagulante-floculante catiónico inorgánico que se puede utilizar sólo o en combinación de otros floculantes, para procesos de potabilización de agua, tratamientos de efluentes, aguas de procesos industriales. Industria del papel, minería y petróleo. No presenta acción antimicrobiana.

### FORMA DE USO

Debe ser usado puro.

### TANQUES DE ALMACENADO

Preferentemente de PRFV con resistencia al ataque químico o de Polietileno. No utilice recipientes de metal.

### DOSIFICACION

Por gravedad a nivel constante, con electrobomba dosificadora u otro sistema confiable de control de dosis.

### APROBACIONES

MAK POWER FLOC 10 PWG goza de la aprobación de uso en agua potable otorgada por el INAL, para su uso en la Republica Argentina, según certificado N° 0250001

### DOSIS

Realice los ensayos de laboratorio. Elija la dosis óptima. Dosis máxima de uso 250 mg/lit. En el agua de bebida la concentración de aluminio no debe superar 0,2 mg/lit.

### ENSAYOS DE JAR-TEST

**MAK POWER FLOC 10 PWG por su alta basicidad, es un coagulante prehidrolizado, por tal motivo su velocidad de coagulación-floculación es superlativa comparada con otros coagulantes metálicos. Esta prehidrolisis hace que si se lo diluye para preparar soluciones para jar-test, pierda rendimiento por envejecimiento prematuro. Luego las conclusiones serán erróneas.**

**Para realizar ensayos de jar-test representativos debe ser dosificado con micropipetas y la solución de uso al 100%[p/v].**

**Dado lo anterior y si no dispone de micropipetas, al preparar una solución al 100%[p/v] implica que cada 0,01 mililitros de dicha solución dosificados en 1 litro de agua, para ensayo de jar-test, le brinda 10 p.p.m. de MAK POWER FLOC 10. Por lo tanto utilice pipetas de 0,1 mililitros.**

### ALMACENADO

Al abrigo del sol y temperaturas moderadas.

### PRESENTACION

A granel, en camión cisterna, bidones de 200 lt, contenedores de 1.000 lt.

### TRANSPORTE

No es producto peligroso